

Four Pillar Hydraulic Die Cutting Press



Model USA FHE3063-70M
70 Ton 4-Pillar Press
Slide Table
7.1" Stroke



The Cutting Force

APMC DIE CUTTING PRESSES - USA FH SERIES

RANGE OF APPLICATION:

European engineering for fast, efficient and powerful die cutting systems from Associated Pacific Machine Corporation. APMC- bringing America the best in worldwide diecutting technology.

APMC presses diecut materials such as foam, textiles, plastic, rubber, packings, vinyl, leather, composites, fiberglass, vinyl and carpet floor tiles, cork, wood, gasket materials, etc.

La ingeniería europea de los sistemas de cortar con moldes/troqueles de Associated Pacific Machine Corporation hace que estos sistemas sean rápidos, eficaces y poderosos. APMC trae a América lo mejor del mundo en tecnología de cortar con moldes/troqueles.

Las máquinas APMC cortan materiales blandos como esponja, textiles, plástico, hule, rellenos, vinil, cueros, compuestos, fibra de vidrio, lozetas de vinil, carpetas para el piso, corcho, madera, materiales de empaquetadura, etc.

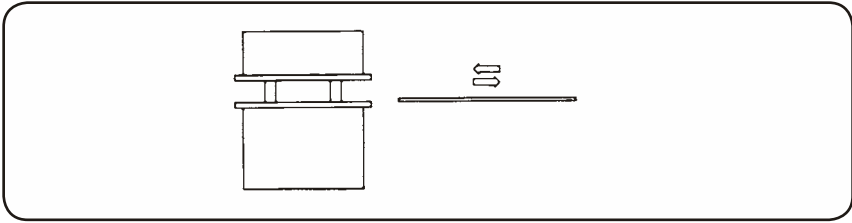
ADVANTAGES:

- The U.S.A. FH Series of diecutting machines were designed and engineered by European technicians with 50 years of experience.
- You can be assured that the best and the most up to date engineering technology has been utilized in the U.S.A. FH Series.
- The U.S.A. FH Series has a strong exterior reinforced construction consisting of heavy duty weldments. This press is built for the long term which our customers expect.
- This full head press uses a four column construction, and in the best and strongest American engineering tradition, utilizes an internal mechanical levelling system to insure a parallel cutting stroke and full uniform pressure all over the cutting bed, even when the cutting dies are not in the center of the cutting area. A parallel cutting stroke is essential for obtaining accurate cut parts and for long pad and die life. The most important fact is that the four pillar construction and internal mechanical levelling system keeps the bridge parallel far better than the common hydraulic levelling system and straight ram systems used in some cutting machines.
- Simple to learn - easy to use controls for setting die and material height.
- Low electrical power consumption.
- Low maintenance due to automatic central lubricating system which continuously lubricates all the main bushings and bearings.
- Allen Bradley electrical controls are standard on the USA Series.

VENTAJAS:

- *Las máquinas Serie U.S.A. FH de cortar con molde/troquel han sido diseñadas y mecanizadas por técnicos europeos con cincuenta años de experiencia.*
- *Las máquinas Serie U.S.A. FH están diseñadas con la mejor y más moderna tecnología.*
- *Las máquinas Serie U.S.A. FH tienen una construcción reforzada hecha de soldadura resistente. Están construidas para durar bajo las condiciones de uso prolongado que nuestros clientes requieren.*
- *Las máquinas Serie U.S.A. FH son de cabeza completa con una construcción de cuatro columnas y un sistema interno de nivelación para asegurar un corte preciso y uniforme en toda la plataforma de cortar. Aún cuando los moldes/troqueles no estén centrados en la superficie de corte, la máquina distribuye la presión adecuada para hacer un corte uniforme. Un corte uniforme es esencial para prolongar la vida del molde/troquel y la superficie de cortar. Este sistema es la tradición mejor y más fuerte de ingeniería americana. Esta construcción de cuatro pilares con sistema interno mecanizado de nivelación mantiene la cabeza paralela mucho mejor que el sistema corriente de nivelación hidráulica o el sistema de propulsión directa usados en otras máquinas de cortar con molde/troquel.*
- *La operación de las máquinas Serie U.S.A. FH es fácil de aprender. Es fácil ajustar la altura de los moldes/troqueles y el material.*
- *Consume poca electricidad.*
- *El mantenimiento es mínimo debido al sistema centralizado de lubricación automática.*
- *Los controles eléctricos son de marca Allen Bradley, una compañía americana de mucha reputación en componentes eléctricos.*

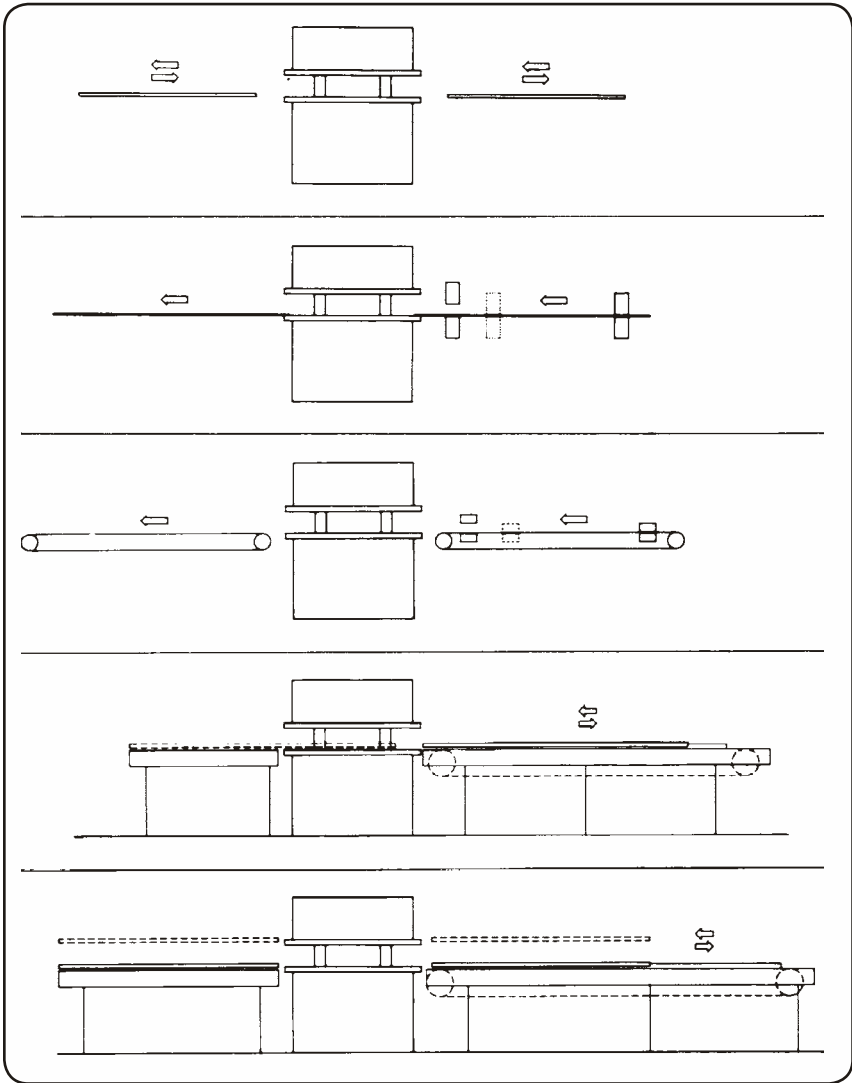
BASIC MATERIAL FEED SYSTEM



MODEL: A

Automated Slide Table

AUTOMATED MATERIAL FEEDING SYSTEMS



MODEL: B

Automated Motor Drive Two Sides

MODEL: C

Clamping Beam Feed For Roll Material

MODEL: D

Clamping Beam Feed With Belt Conveyors On Entry And Exit Sides

MODEL: E

Incremental Feed For Long Steel Rule Die Boards Working From One Side Of The Press

MODEL: F

Incremental Feed For Long Steel Rule Die Boards Working From Two Sides Of The Press

ACCESSORIES AVAILABLE:

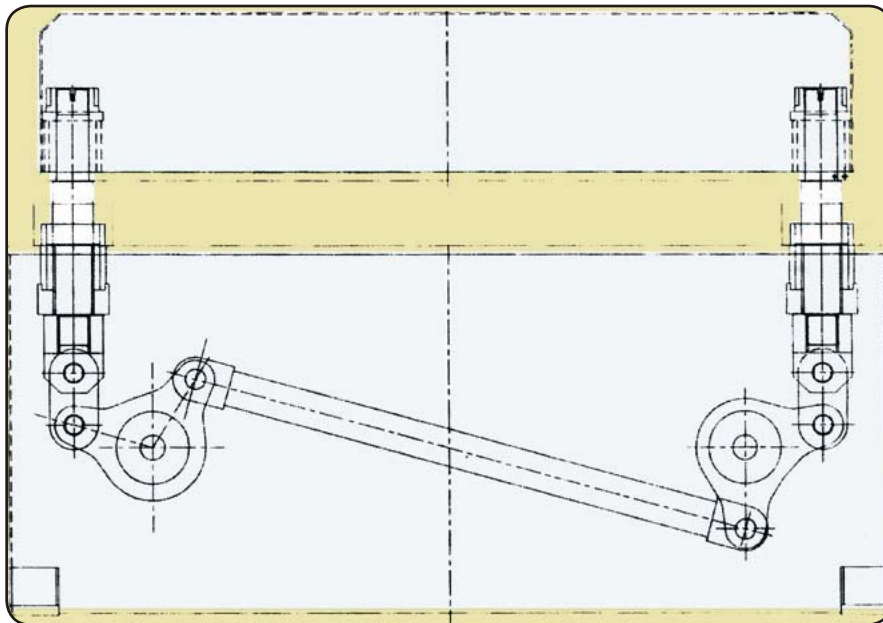
- 10 Roll Material Gantry
- Adjustable Die Board Clamping Device
- Cutting Pad Shifter
- Mechanical Stops - Automated
- Special Feed Systems
- Differential Die Height Control
- Air Flotation Tables
- Cutting Pads
- Vacuum Die Capability
- Nylon Cutting Belt
- High Speed Hydraulic System

ACCESORIOS

- *Sostenedor para 10 rollos de material*
- *Aparato ajustable para sujetar los moldes/troqueles*
- *Aparato para mover la superficie de cortar para no cortar siempre en el mismo sitio*
- *Bloqueo de protección mecánico*
- *Sistemas especializadas de avance del material*
- *Control de la altura del molde/troquel*
- *Mesas de trabajo con flotación de aire*
- *Superficies de cortar*
- *Capaces de usar Moldes/troqueles para plásticos moldeados*
- *Banda de cortar de nylon*
- *Sistema hidráulico de alta velocidad*

Four columns, two hydraulic cylinders and double mechanical balancing system keep the bridge parallel.

Las cuatro columnas, los dos cilindros y el sistema de balance mecánico mantienen la cabeza paralela.



Model USA FH 2463-30
30 Ton 4 Pillar Press
Slide Table

SPECIFICATIONS

Model	Pressure	Cutting Area	Motor Power	Stroke	Down Stroke Speed	Up Stroke Speed	Maximum Daylight	Floor Space	Net Wt. Approx.
USA FH2463-30	30 Tons	600 x 1600 mm 23.6" x 63" (78", 98")	5 HP	110mm 4.3"	142mm/sec 6"/sec	142mm/sec 6"/sec	160mm 6.3"	2370x1000x1430mm 93.3"x43.3"x56.3"	2550kg 5610lbs
USA FH2763-40	40 Tons	700 x 1600 mm 27.5"x 63" (78", 98")	5 HP	110mm 4.3"	108mm/sec 4.3"/sec	120mm/sec 4.7"/sec	160mm 6.3"	2400x1200x1430mm 94.5"x47.2"x56.3"	2900kg 6380lbs
USA FH3563-60	60 Tons	900 x 1600 mm 35.4"x63"(78", 98")	7.5 HP	110mm 4.3"	99mm/sec 3.9"/sec	100mm/sec 3.9"/sec	160mm 6.3"	2500x1460x1510mm 98.4"x57.5"x59.5"	4100kg 9020lbs
USA FHE3063-70M	70 Tons	760 x 1600 mm 29.9"x 63"(78", 98")	10 HP	180mm 7.1"	95.5mm/sec 3.8"/sec	95.5mm/sec 3.8"/sec	230mm 9.1"	2500x1300x1655mm 98.4"x51.2"x65.2"	3900kg 8580lbs
USA FH3563-70	70 Tons	900 x 1600 mm 35.4"x 63"(78", 98")	10 HP	110mm 4.3"	95.5mm/sec 3.8"/sec	120mm/sec 4.7"/sec	160mm 6.3"	2500x1450x1510mm 98.4"x57.1"x59.5"	4200kg 9240lbs
USA FH3563-100	100 Tons	900 x 1600 mm 35.4"x 63"(78", 98")	15 HP	110mm 4.3"	82mm/sec 3.2"/sec	90mm/sec 3.5"/sec	160mm 6.3"	2500x1450x1530mm 98.4"x57.1"x60.2"	6000kg 13,200lbs
USA FH3563-150	150 Tons	900 x 1600 mm 35.4"x 63"(78", 98")	20 HP	110mm 4.3"	88.6mm/sec 3.5"/sec	90mm/sec 3.5"/sec	160mm 6.3"	2800x1500x1710mm 110.2"x59.1"x67.3"	8000kg 17,600lbs
USA FH3563-200	200 Tons	900 x 1600 mm 35.4"x 63"(78", 98")	15 HPx2	110mm 4.3"	82mm/sec 3.2"/sec	90mm/sec 3.5"/sec	160mm 6.3"	2800x1800x1830mm 110.2"x70.9"x72.1"	9500kg 20,900lbs
USA FH3563-300	300 Tons	1500 x 1600 mm 59.1"x 63"(78", 98")	20 HPx2	110mm 4.3"	88.6mm/sec 3.5"/sec	88.6mm/sec 3.5"/sec	160mm 6.3"	2940x2690x1950mm 115.8"x105.9"x76.8"	13,500kg 29,700lbs

Bed size available up to 2000mm (78") x 3000mm (120"). Daylight can be adjusted to customer's requirements. Standard daylight is 50mm or 2" greater than longest stroke. Stroke can be adjusted between 12 mm (1/2") and 110 mm (4.3"). Optional stroke size (180 mm, 7.1") and (250 mm, 10").

El tamaño máximo de la plataforma de trabajo es de 2000 mm (78") por 3000 mm(120"). Se puede ajustar la apertura entre la cabeza y el área de trabajo según las necesidades del cliente. La apertura normal es de 2" (50mm) más de la distancia que desciende la cabeza. Se puede ajustar la distancia que desciende la cabeza entre 12 mm (1/2") y 110mm (4.3"). Como opción puede elegir que la cabeza desciende entre 12 mm (1/2") y 180mm (7.1") ó 250mm (10").

Specifications may vary without notice.
 Las especificaciones pueden variar sin aviso.



ASSOCIATED PACIFIC MACHINE CORP.
 724 Via Alondra Camarillo, California 93012-8713
 Phone (805) 445-4740 • Fax (805) 445-4750
 Toll-Free: (800) 679-APMC
 www.apmcorp.com E-mail: sales@apmcorp.com